

ACME

能率

Materials Handling Equipments



公司沿革與介紹：

壹·公司沿革：

- 1.1990年3月創立，主要服務項目，依客戶需求協助其規劃各式倉庫儲運系統，並承攬工程。
- 2.1992年1月於中壢工業區設立專業製造工廠，生產倉儲設備產品。
- 3.1993年5月設立台中營業處，拓展中部市場。
- 4.1995年5月經濟部工業局正式認可為自動化工業服務機構之登錄廠家，協助國內企業界自動化之推行。
- 5.1995年6月設立高雄營業處，開創南部市場。
- 6.1995年7月併購上游材料廠，於蘆洲成立龍車二廠，主要從事鋼材裁剪，壓延，折曲之加工。
- 7.1996年10月將台北總公司，中壢及蘆洲二廠合遷於桃園蘆竹擴大營業。



工廠全視



電腦化：設計→製造

貳·公司介紹：

本公司以儲運物流為專業領域，舉凡客戶有關儲運問題，本公司必能依客戶提出之需求給於適合之儲運系統建議並為其製造，安裝，以全權負責方式承攬工程，使客戶之儲運效率提高，降低儲運成本，提高市場競爭力。

工業局自動化工程服務機構登錄合格證書

	
自動化工程服務機構 登錄合格證書 [A2] Certificate of Qualification as an Automation Engineering Service Organization	
<p>茲 註 明 龍車倉儲設備股份有限公司 會經本局自動化工程服務機構登錄合格廠家登錄 為工業局合格自動化工程服務機構，通過該局之技術 類別及技術領域為</p> <p>A2 物料搬運技術專業類 1. 工業中置架系統 2. 物料搬運系統</p>	<p>This is to certify that ACME MATERIALS HANDLING CO., LTD. has met the requirements of an Automation Engineering Service Organization in the following technical areas, and is hereby registered as such by the IDN Automation Engineering Selection Committee.</p> <p>A2 Field: Material Handling & Storage Technology 1. Plant Layout and Planning 2. Material Handling Systems</p>
<p>登錄有效期間為八十四年四月至八十九年六月 在登錄有效期間內，可依法承接該技術領域範圍， 協助本局辦理工業自動化技術輔導計畫。 登錄日期：中華民國八十四年四月二十八日 經濟部工業局 局長</p> <p style="text-align: right;">尹啟銘</p>	<p>This certificate is valid from the registration date through June 30, 2000. The company listed above may assist the IDN in production automation projects during the duration of validity. Registration Date: April 28, 1995</p> <p>Dr. Chi-Ming Yeh Director General Industrial Development Bureau Ministry of Economic Affairs Republic of China</p> <p style="text-align: right;"><i>C. M. Yeh</i></p>
<small>電話：(03) 360-8111</small>	<small>傳真：(03) 360-8112</small>

索引一

	<p>移動式儲存系列 P4-7</p>		<p>抽取式儲存系統 P24-25</p>
<p>積層架系統 P8-9</p>		<p>特殊設計鋼架系列 P26-27</p>	
	<p>滾輪式儲存系統 P10-11</p>		<p>堆高機系列 P28-29</p>
<p>揀貨型料架系統 P12-13</p>		<p>輸送帶系列 P30-31</p>	
	<p>循環式儲存系列 P14-17</p>		<p>大單位容器 P32-35</p>
<p>重型鋼架系統 P18-19</p>		<p>小單位容器 P36-37</p>	
	<p>各式棧板儲存系列 P20-21</p>		<p>揀貨輔助設備 P38</p>
<p>後推式儲存系統 P22-23</p>		<p>色系 P39</p>	

以經濟效率考慮之最佳投資一 移動儲存系列

機械式移動櫃



中量型移動式



電動式移動櫃



重量型移動式



重型電動移動式(長條物)



優點說明：

- ◎儲存空間大大減少—
在相同儲存量之條件下，採用移動儲存系列可大大減少儲存所需面積。
- ◎作業動線縮短—
貨品集中保管縮小儲存所需面積，只要移開所需巷道即可進入存取貨品，可縮短作業動線。
- ◎投資成本較低—
雖需投資設備費用，但土地成本及建築資金遠高於設備費用。
- ◎工作績效的提高—
作業動線的縮短，減少存取貨品所需時間，可提高效率。
- ◎工作環境的改善—
貨品採密集保管，分層分段儲存，倉庫整潔，環境改善可減少人員之離職流失。

電動型移動櫃

特性說明：

- ◎ 電源開鎖— 在主控盤上，若無開鎖則設備無法運作。
- ◎ 直流操作電壓— 動力電源與操作電力分開，確保操作人員安全。
- ◎ 開鎖設計— 運作中回路閉鎖，外來信號無法進入。
- ◎ 停斷裝置— 停電後，回路自行消除，再輸電時，應重新操作始能使其再運作。
- ◎ 時間限制— 運作時間過長即自動切斷回路停止運轉。
- ◎ 異常停止— 巷道內有人或異物時碰觸開關即行停止。
- ◎ 自動照明— 巷道開鎖後該巷道之照明即自動開啟。（選配設備）
- ◎ 運轉警示— 運作中，燈光或聲音之警示。（選配設備）
- ◎ 人力運轉— 停電時短期人力運作（選配設備）

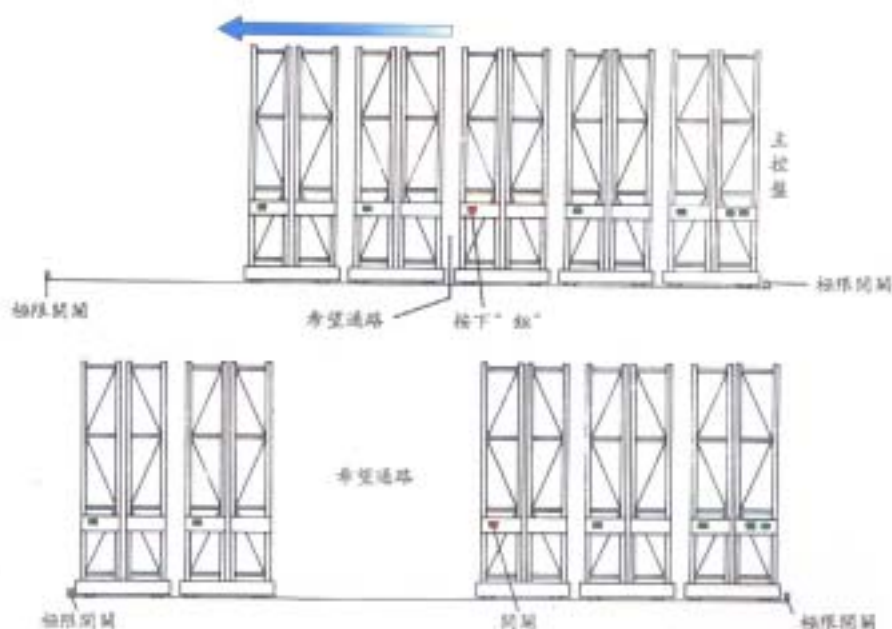
電動型移動櫃一般規格

格板調整間距	上下調整	輕型	36mm
		中型	36mm · 50mm
走行速度	3.6~4.2m/min.		
照明(選配)	自動開啟	40W	110V-0.6A 220V-0.3A
供應電壓	AC(交流)110V · 220V		
控制電路電壓	DC(直流)12V		
驅動馬達	4速以下	40W~25W—1台	
	5速以上	25W~40W—2台	
		60W—1~2台	
	25W	110V-0.6A 220V-0.8A	
	40W	110V-1.0A 220V-0.5A	
	60W	110V-1.6A	
		220V-0.8A	
電源工程範圍	一次電源箱由客戶負責 (廠商指定位置) 二次配線工程全由廠商負責		

操作方法：

按下所須通道之〔ON〕鈕，各儲架即向左右同時移開我們所需之通道，若無任何異狀，通道開至極大時，運轉即自動停止。

(另〔ON〕鈕旁有一緊急停止鈕，操作者發現異狀時，按下開關即可停止所有運轉)

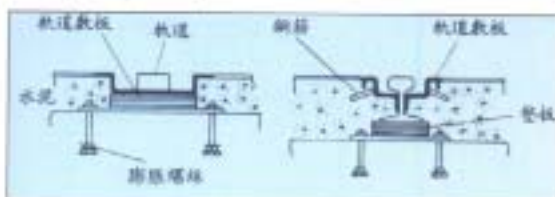


電動重型架一般規格

項目	一般規格	
鋼架本體	名稱	重型鋼架
	全高	2.0~6.0m
	連長	1.5~3.5m
	深度	0.9~1.2m
台架	最大長度	50m
	深度 (複式)	2.1~2.6m
	耐荷重	3.0~18t / 每連
	型式	複式, 單式, 單式連結
驅動部	車輪軌道	中破鋼材質 平鋼軌道, 一般鋼軌
	驅動機	減速機馬達
	走行速度	3.6~4.5m / min.
	電機規格	操控電壓 DC12V 供應電壓 220V, 3相
馬達規格 (馬力/電流)	0.1kW	1.0A
	0.2kW	1.5A
	0.4kW	3.2A
	0.75kW	4.8A

軌道

- ◎ 軌道間距等於每連之中心長
- ◎ 軌道數量等於鋼架連數加一
- ◎ 軌道敷設方法如下：



無唇邊之車輪用軌道

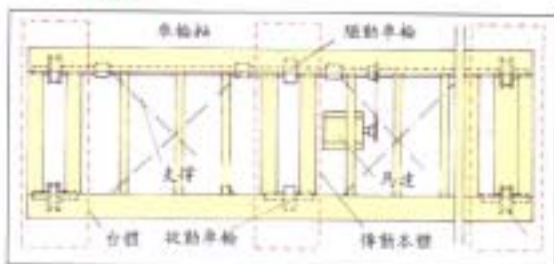


傳動本體

- ◎ 荷重之集中處, 採一體熔接方式。
- ◎ 傳動本體之間採邊緣連接, 中間加支撐以防扭曲。



主要部材之構造說明： 台體



車輪軸—驅動軸之各輪間須車軸連接



車輪—分有唇邊及平輪二種。



安全設施：



向上爭取空間之最佳投資一 積層架系列

中量型積層架



重量型積層架



複合型積層架



大跨距夾層



積層架之型式一

密集式積層架



大跨距式夾層

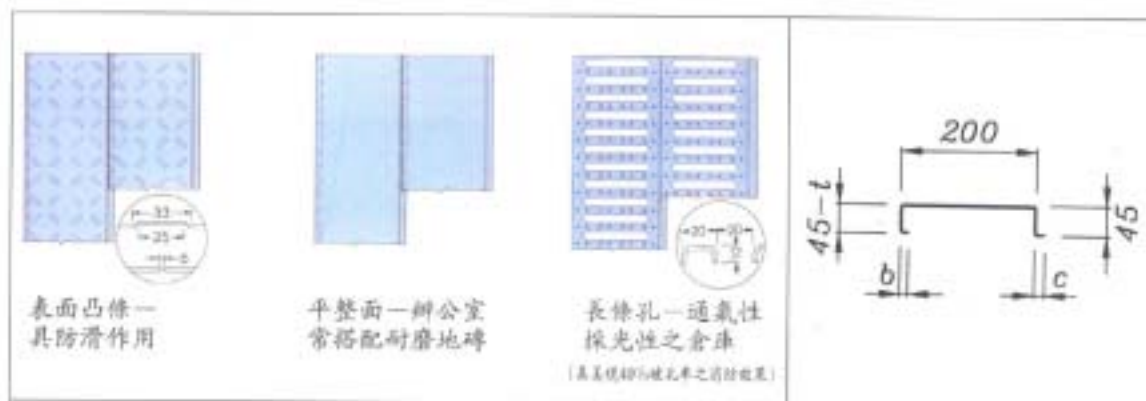


- ◎依荷重可區分—中型、重型二種
- ◎以型式可區分—上層連架及上層空地二種

- ◎中二樓夾層因為上空下也空，故運用上較彈性，但投資成本較高

多種樓板面之選擇一

樓板斷面尺寸一



表面處理

鍍鋅鐵板直接加工

最大荷重表 (Kg)

板厚	w 均部荷重 (Kg) 頂樑長度 l (m)					P 集中荷重 (Kg) 頂樑長度 l (m)				
	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1
	2.3t	2360	1640	920	530	330	230	190	150	120
3.2t	3170	2200	1310	760	470	310	260	210	170	120

◎材質SPHC $F=2.1\text{ton}/\text{cm}^2$ ($f_b=1.4\text{ton}/\text{cm}^2$)

◎由張總力L均部荷重 $M=wP/8$

2.集中荷重 $M=Pl/4$ 應力 $=M/Z \leq f_b$

荷重機械，一輪最大荷重表

板厚	頂樑長度 l (m)					運搬機械 (參考資料)			
	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1	機種	承載重量	自重	1輪荷重
2.3t	50	50	50	50	50	手搬拖板車	100~150	20~30	前輪 50*2輪 後輪 50*2輪
3.2t	350	300	250	200	150	電動拖板車	300~500	80~120	前輪 200*2輪 後輪 300*1輪

◎積層架常用之上下層運輸方式



◎皮帶輸送機
較輕貨物輸送

◎滑槽輸送
只能上層輸送下層

◎格板輸送機
較重貨品之輸送

◎活動欄杆上下
堆高機之運用

◎騎馬升降機
注意底盤高度

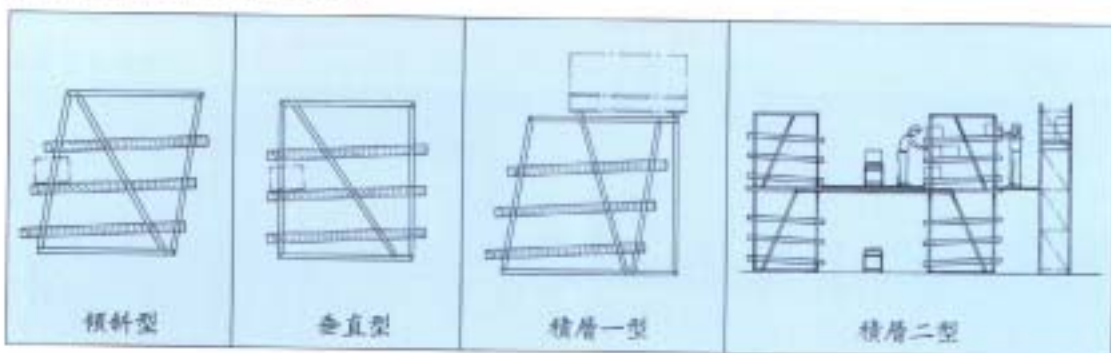
分項分流，先進先出之最佳投資— 滾輪式儲存系統

撿貨型滾輪架

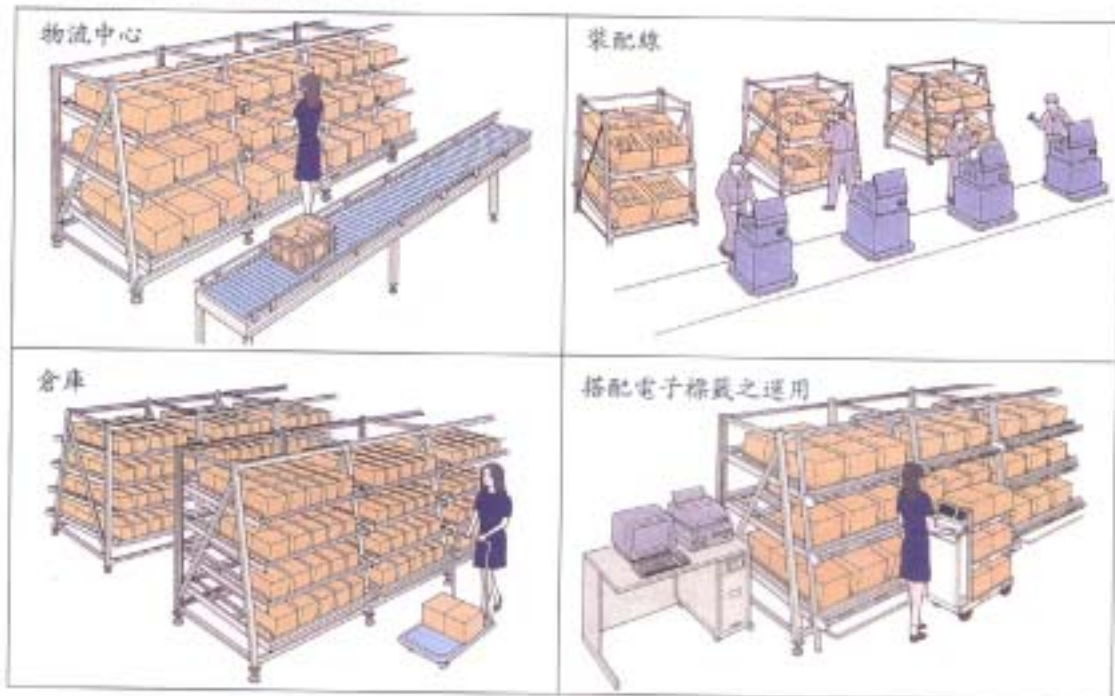
棧板型滾輪架



撿貨型滾輪架之結構搭配—

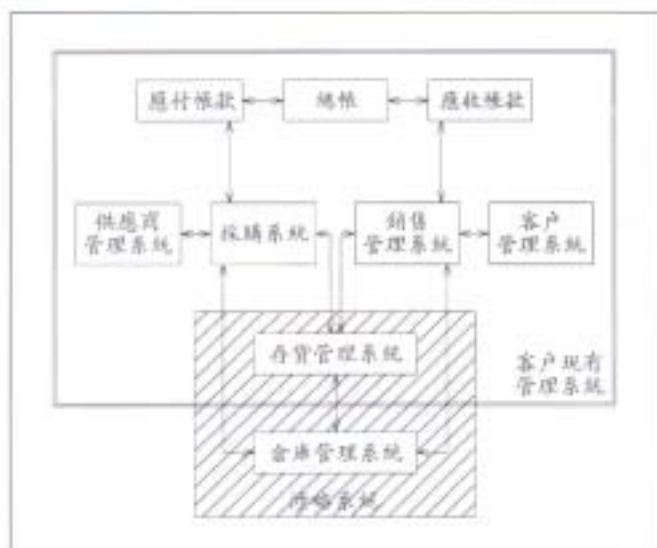


撿貨型滾輪架常運用之型態—



電子標籤揀貨系統一

系統說明：



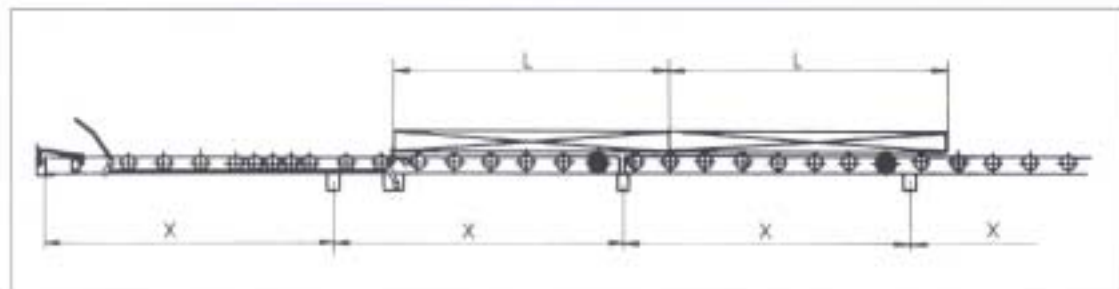
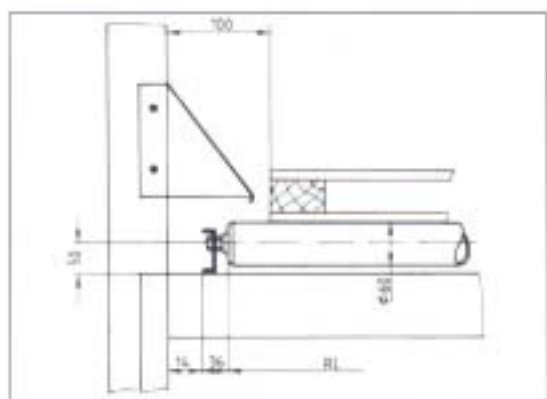
功能說明：

- ◎一個電子標籤對應一種或多種品項
- ◎多人多訂單同時揀貨
- ◎動線及結束指示
- ◎等待或超越指示
- ◎揀錯防呆裝置
- ◎儲位動態分割
- ◎摘取、播種及自由式等揀貨作業模式共存
- ◎異盤點功能



棧板式滾輪架設計時注意事項一

- ◎依棧板型式考慮與滾輪接觸面之方式而設計滾輪。
- ◎在適當位置安裝車輪，減緩棧板重力加速之衝力。
- ◎在入口口須設計導入機構，使棧板能放置在滾輪中央位置。
- ◎將出貨之最前棧板與後段棧板隔離，使取棧板時無擠壓阻力，並於取出棧板時後段棧板自動前移一位。
- ◎在出口端除分離機構外，應再設一小斜角，以方便取出棧板。





◎基本構件

支柱—□35*30*1.6t (SPHC)
 天地板—□35*W*D*1.0t (SPCC)
 格板—□30*W*d*1.0t (SPCC)
 袖板—∟62*15*d*1.2t (SPHC)

◎選配件

側靠,背靠,前封板,後封板
 側封板(網),背封板(網)
 踢腳板,分格板,網柱
 頂連桿



◎基本構件

支柱—□50*50*10*1.6t (SPHC)
 天地板—□50*W*D*1.2t (SPCC)
 格板—□50*W*d*1.2t (SPCC)
 袖板—∟100*35*d*1.6t (SPHC)

◎選配件

前封板,後封板
 側封板(網),背封板(網)
 踢腳板,分格板,網柱
 頂連桿



◎基本構件

支柱—□55*50*10*1.6t (SPHC)
 縱樑—∟100*25*d*2.0t (SPHC)
 橫樑—∟60*32*L*1.6t (SPHC)
 格板—□40*W*L*1.2t (SPCC)
 袖板—∟86*30*d*2.0t (SPHC)

◎選配件

側封板(網),背封板(網)
 外封板,分格板,頂連桿



◎基本構件

支柱—□55*50*10*1.6t (SPHC)
 支撐—○φ34*1.6t (SGP)
 橫樑—∟H*60*L*1.6~3.2t (SPHC)
 承板—□h*W*d*1.2~2.0(鋼板)
 W*D*8~15t(木板)
 跨樑—□w*h*12*d*1.2~2.3t
 (配合木質承板)

◎選配件

側封板(網),背封板(網)
 外封板,分格板,頂連桿



輕小物品之最佳保管設備— 循環式儲存系列

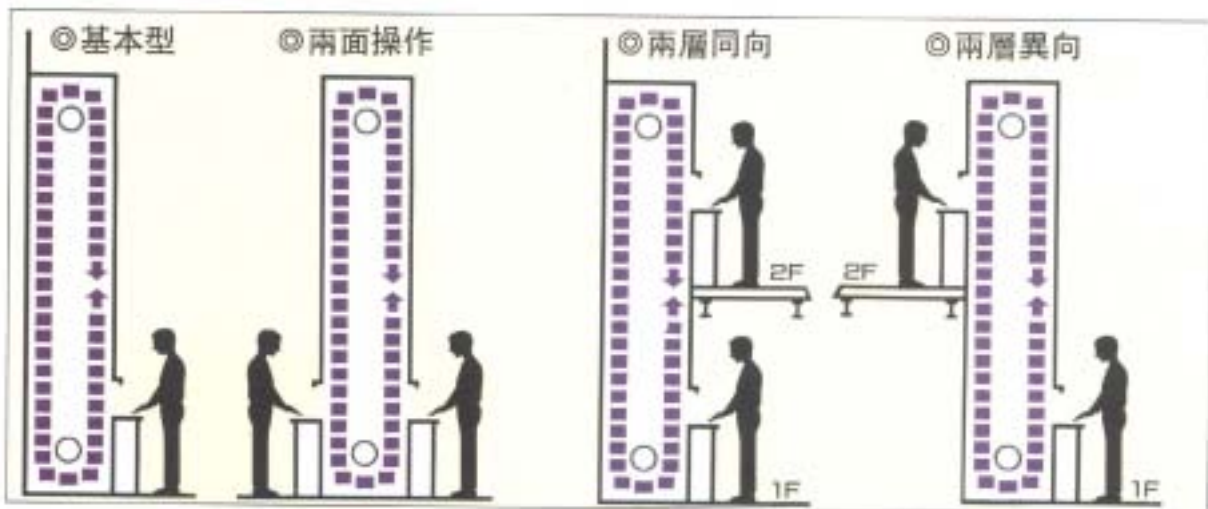
垂直式循環系統



水平式循環系統



垂直式常運用之進出貨口方式—



安全性

- 存取口的交叉或平行設置光電感應開關
- 門板上下之微動切斷開關
- 機械式之故障偵測裝置
- 電子式之故障檢出顯示

防護性(選配件)

- 可加裝自動氣體濃度測系統,以提供防火功能

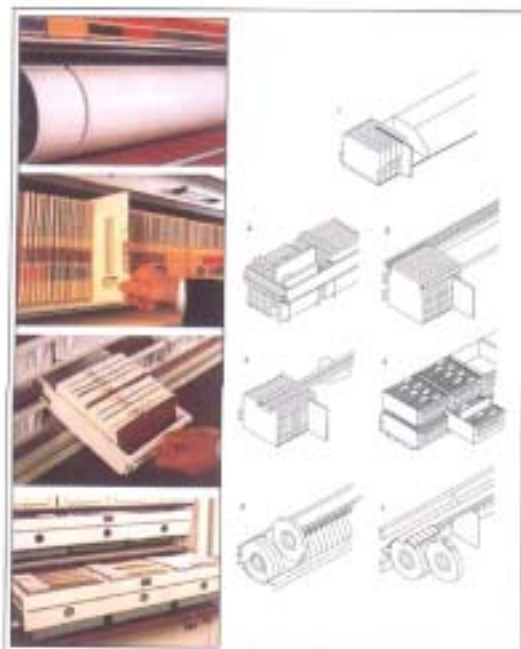
機密性(選配件)

- 門鎖可換裝設定式之電子數位鎖



多種之儲存置物架可供選擇一

◎資料管理系統



◎零件保管系統

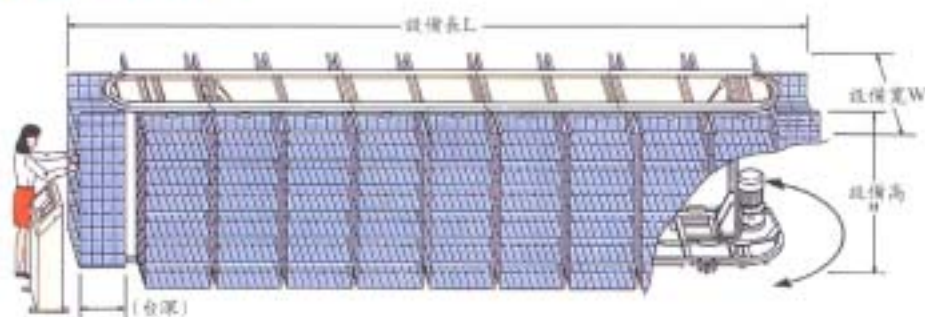


KARDEX自動儲存系統機型總規格表

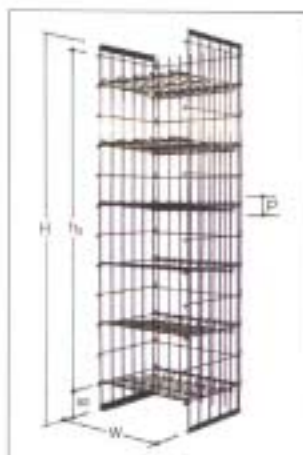
項目 機型	全寬	全深	全高	貨架寬	貨架深	貨架上下 間距	作業台高 度	單層負載 重	輸送速度	不平衡容 許量	軸環總載 重		
105SL	1810	925	2200	1450	322	10"~12"		100/150	6.75"	300	4070		
105型	2560	925		2200		P=1"	750	65					
	2947	945	(2500)	2587			1000					150	
	3269		4500	2909		9"~14"							
120型	2560	1155	2200	2200	(380)	P=1"	750	55	7.0"	300	4070		
	2947	1175		2587	400		8"~16"	1000					
	3269		4500	2909								150	
180型	2935	1180	2200	2500	(380)400	P=1.25"	750	45	5.8"	700	6100		
181型		1635			620			17.5"				1000	4.88"
182型		1535			520								
350型	3070	1312	2600	2500	410	P=1.5"	1000	65	4.6"	2000	12300		
351型		1755			620							10.5"	350
352型		1560			520							21"	
650型	3120	1312	2600	2500	480	P=2"	1000	105	4.2"	2000	18350		
651型		1755			620			18"				650	
652型		1560			520			20"					4.8"
單位	mm	mm	mm	mm	mm	inch	mm	kg	in/sec	kg	kg		

◎本規格僅供參考,若有異動不另通知

水平式循環系統



常用之置物台型式



鐵網型

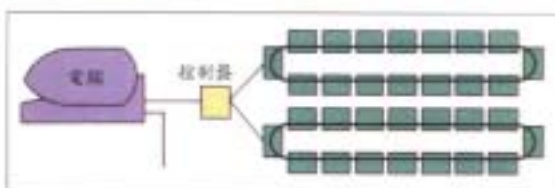


鋼格板型

◎設計時注意事項：

1. 設備設置位置,頂部高必須比設備高出10cm以上。
2. 設備側面及後方,必須離牆或其他設備20cm以上。
3. 設備須與地面用膨脹螺絲固定,所以地面必須有10cm以上之混凝土。
4. 設備周邊若有人員進出,則必須以安全圍欄或圍網區隔。
5. 可搭配電腦及位置燈方式,方便操作者存取貨物。

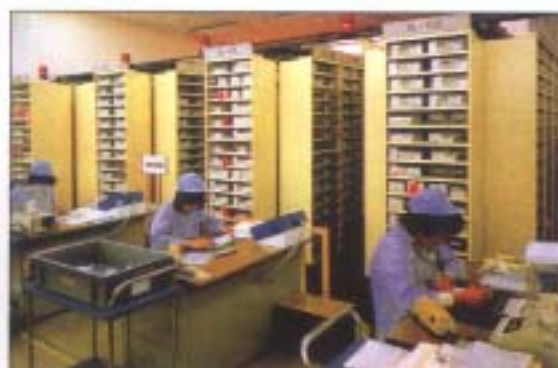
進出貨口方式



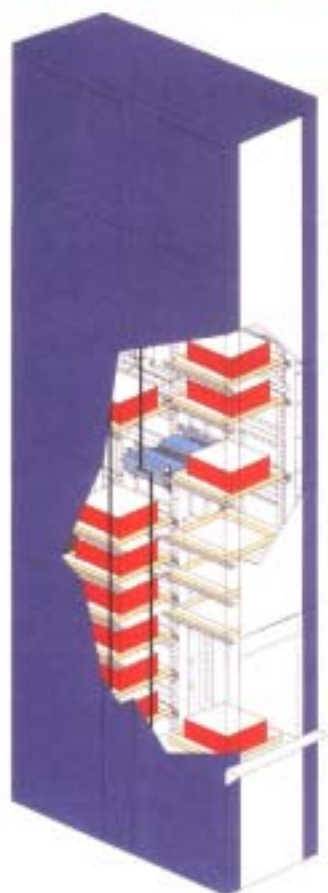
同側進出貨



異側進出貨

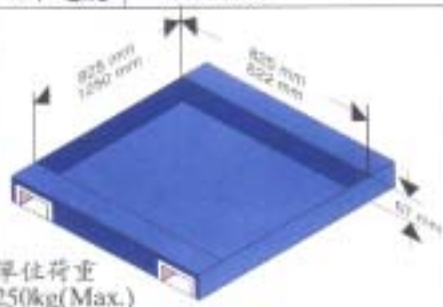


KARDEX-SHUTTLE保管系統



規格資料

設備高度	2.8m~10m (間距0.1m)
設備深度	2674mm/2064mm
設備寬度	1156mm/1580mm
總耐荷重	20000kg (Max)
儲物高度	750mm以上
升降速度	0.7m/sec
叉取速度	0.27m/sec



模組搭配依高度可作彈性組裝



可搭配電腦作多台連線與自動運搬機械配合
供自動存取功能

重量型鋼架系列

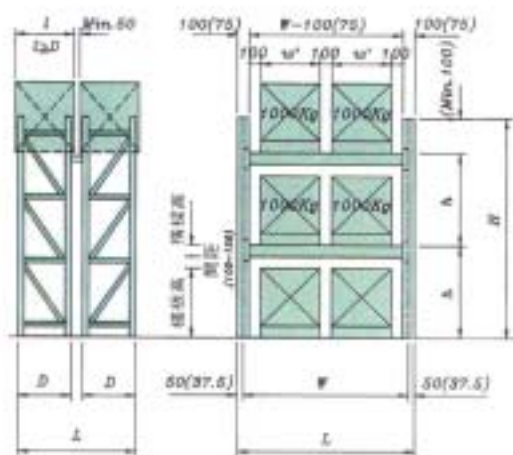


◎可調式棧板鋼架



◎直入式棧板鋼架

◎鋼架設計要領



3層棧板

舉例：1100W*1100D*1100H

1000Kg/Pallet-2000Kg/層

①橫樑長度：1100W*2+100*3
=2500W mm

②橫樑高：(查表)105*2.0t mm
橫樑荷重：2000Kg/層 105*2.0t mm
橫樑長度：2500W (mm)

③支柱高度：
TH ≥ 1100h*2層+(105+145)*2+100
≥ 2800 → 3000H mm

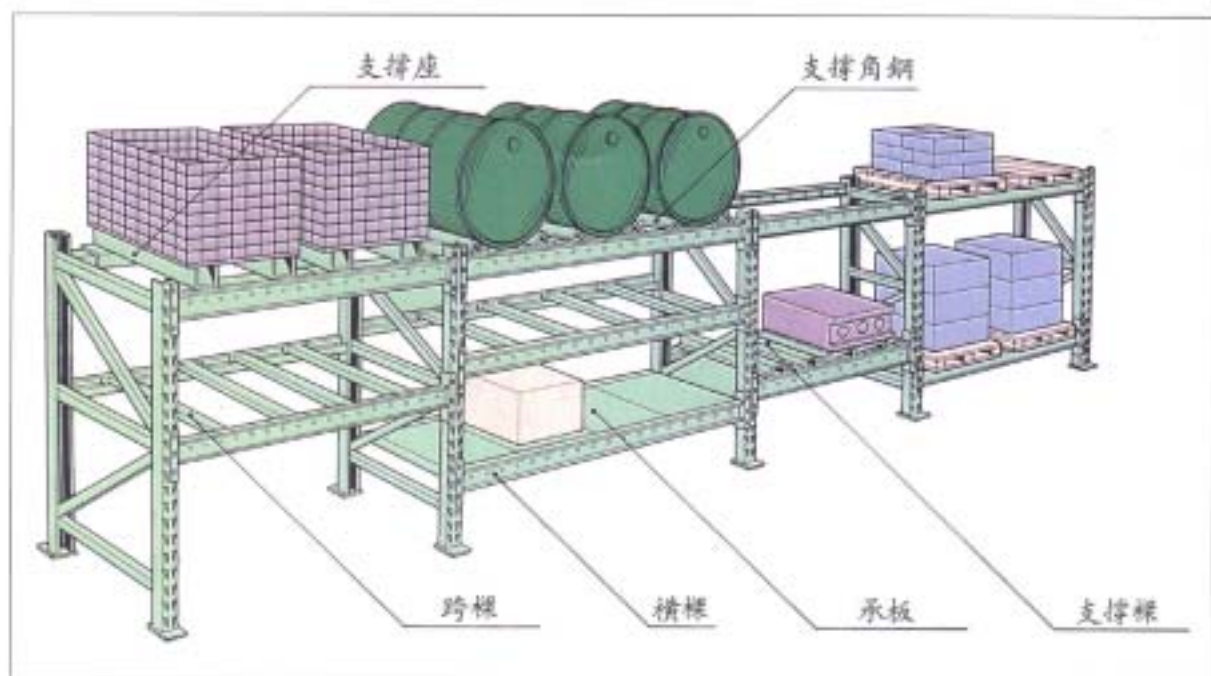
常用規格：

1	支柱	□100*50*20*t
2	支撐	φ42*t, φ34*t
3	橫樑	□h*45*15*t □h*70*t
4	跨樑	└┐w*h*15*t □50*50*10*t
5	連樑	□50*50*2.0t

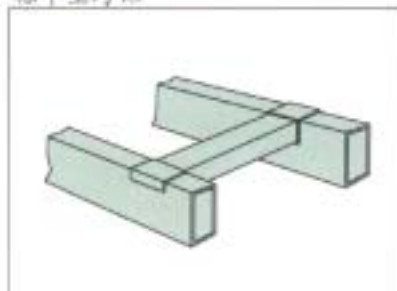
結構示意圖



依儲存物之形狀設計跨樑組

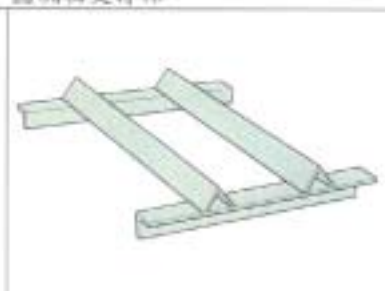


標準型跨樑



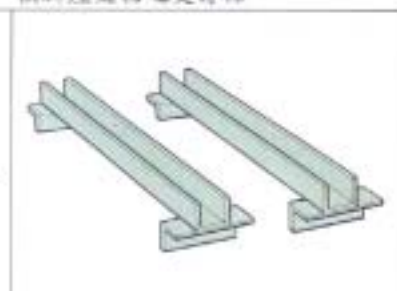
- ◎此為棧板用跨樑
- ◎一塊棧板2支跨樑
- ◎設計時棧板荷重於橫樑上此構件為一安全構件

圓桶物支撐樑



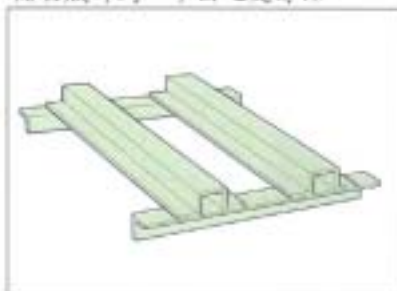
- ◎兩角鐵卡住圓桶圓弧，使之不會左右移轉
- ◎依圓桶直徑決定角鐵間距

俱腳座儲物之支撐樑



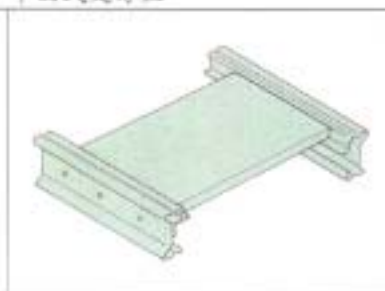
- ◎腳座直接置入四槽內，故俱有定位及支撐雙重功能
- ◎腳座為單一集中荷重時，設計時應注意強度

儲物底部為一平面之支撐樑



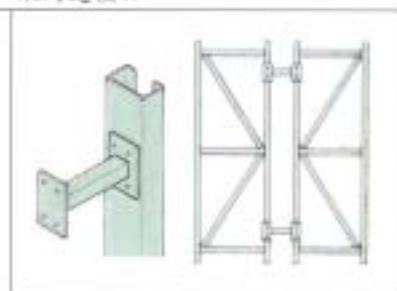
- ◎採凸出型設計以供堆高機牙叉叉入存取

平面式支撐樑



- ◎為一平面，可直接支撐儲物
- ◎平面材質可為鋼板或木板

縱向連接樑



- ◎可作為兩支柱組之連結
- ◎可作為支柱組與輪面連結

各式棧板儲存系統之分析比較



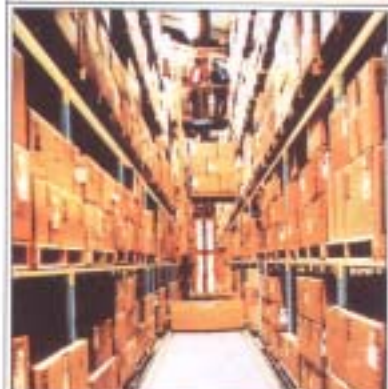
SYSTEM 1 Selective Pallet Racking

Using conventional trucks

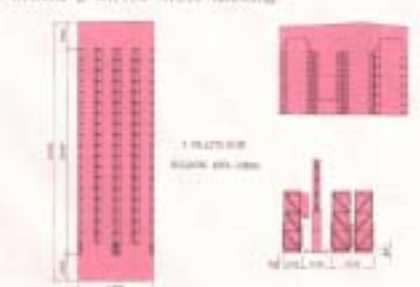


1. 棧板鋼架

- ⊗ 使用揚昇式堆高機, 依機型取決於巷道寬窄
- ⊗ 平均儲位使用率— 90%
- ⊗ 即時存取率— 100%
- ⊗ 儲物流通性良好
- ⊗ 地面利用率— 33%~40%

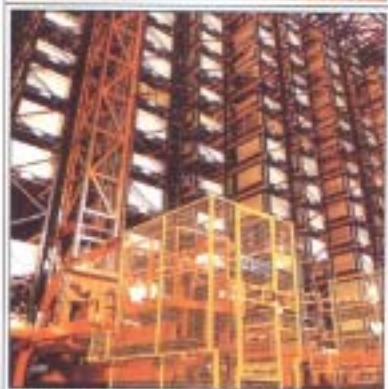


SYSTEM 2 Narrow-Aisle Racking

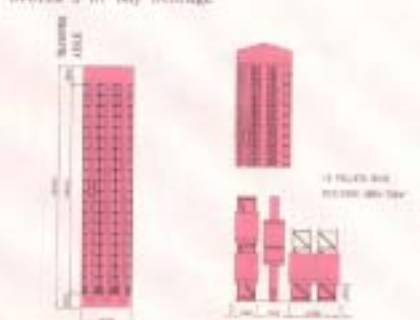


2. 窄走道鋼架

- ⊗ 使用特殊窄走道堆高機, 當配合導軌導引設備
- ⊗ 平均儲位使用率— 90%
- ⊗ 即時存取率— 100%
- ⊗ 儲物流通性良好
- ⊗ 地面利用率— 45%



SYSTEM 3 Hi-Bay Storage

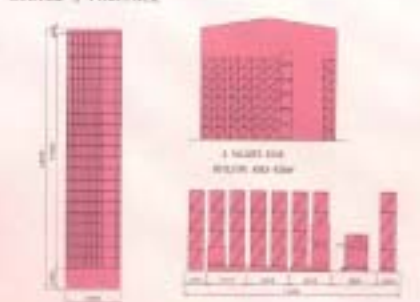


3. 立體高架系統

- ⊗ 使用特殊高架起重機, 可與電腦連線控制
- ⊗ 平均儲位使用率— 90%
- ⊗ 即時存取率— 100%
- ⊗ 儲物流通性良好
- ⊗ 地面利用率— 50%



SYSTEM 4 Pallet Rack



4. 移動式鋼架

- ⊗ 使用揚昇式堆高機, 依機型取決於巷道寬窄
- ⊗ 平均儲位使用率— 90%
- ⊗ 即時存取率— 100%
- ⊗ 儲物流通性良好
- ⊗ 地面利用率— 70%



SYSTEM S Double-Deep

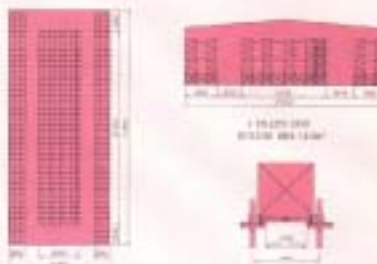


5. 雙棧位式鋼架

- ⊙ 使用特殊雙棧位牙叉之堆高機
- ⊙ 平均儲位使用率—90%
- ⊙ 即時存取率—50%
- ⊙ 儲物流通性普通
- ⊙ 地面利用率—60%



SYSTEM B Drive-in Racking

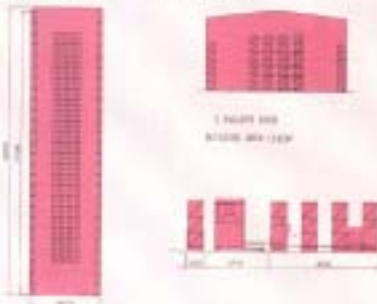


6. 直入式鋼架

- ⊙ 使用揚昇式堆高機,依機型取決於巷道寬窄
- ⊙ 平均儲位使用率—70%
- ⊙ 即時存取率—25%
- ⊙ 儲物流通性不佳
- ⊙ 地面利用率—65%



SYSTEM T Pallet Glidestock

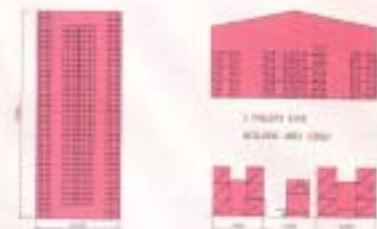


7. 滑動式鋼架

- ⊙ 使用揚昇式堆高機,依機型取決於巷道寬窄
- ⊙ 平均儲位使用率—75%
- ⊙ 即時存取率—25%
- ⊙ 儲物流通性良好
- ⊙ 地面利用率—55%



SYSTEM R Push-Back



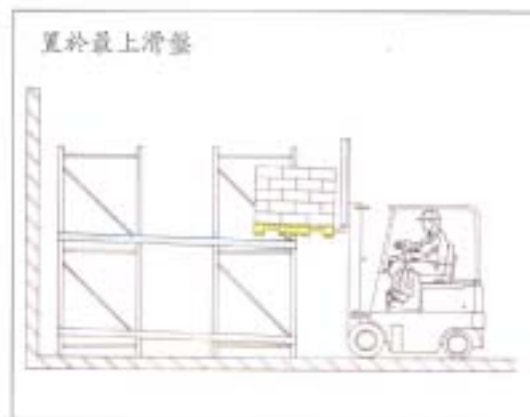
8. 後推式鋼架

- ⊙ 使用揚昇式堆高機,依機型取決於巷道寬窄
- ⊙ 平均儲位使用率—80%
- ⊙ 即時存取率—40%
- ⊙ 儲物流通性普通
- ⊙ 地面利用率—65%

後推式棧板鋼架

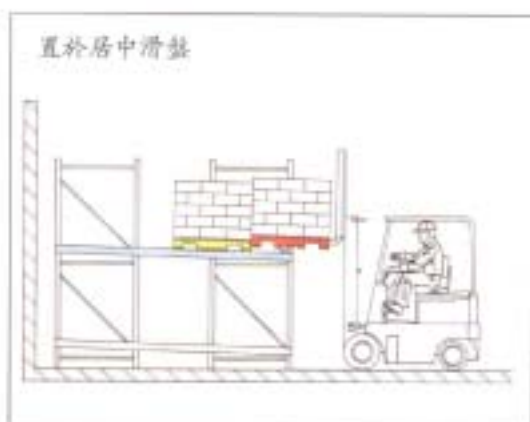


A. 入出庫方式一



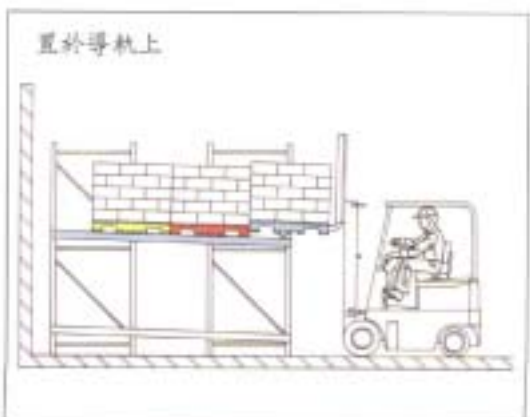
入庫↓

↑出庫



入庫↓

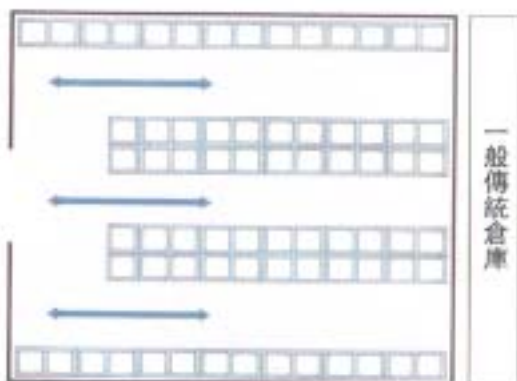
↑出庫



B. 特性說明一

- ◎多重陳列,節省作業通路增加單位儲量。
- ◎靠牆而設計,主通道即為入出庫口,提高效率。
- ◎構造簡單,投資金額低,降低單位儲存成本。
- ◎冷凍倉庫運用,在有限空間內增加儲量,又可提高效率,最為適宜。

C. 效益比較



◎後推式棧板架之設計依據一

- 1.因構造上之因素，一般只設計至5塊棧板深，但以經濟效益而言2板及4板之投資最划算。
- 2.因堆高機推力問題，一般高度設計至4層，若欲再高則應確認堆高機揚高後推力狀況。
- 3.預留開口寬應大於棧板寬200mm以上，如附圖一。
- 4.分層高度=滑盤部高度+棧板含貨物高+餘隙+橫樑高+導軌高，如附圖二。

滑盤高度	2板深：30mm
	3板深：90mm
	4板深：150mm
	5板深：210mm

餘隙高：通常100mm以上。

橫樑高：通常110~150mm。

導軌高：通常75mm。

- 5.因結構問題單位棧板之極限荷重1500Kg。

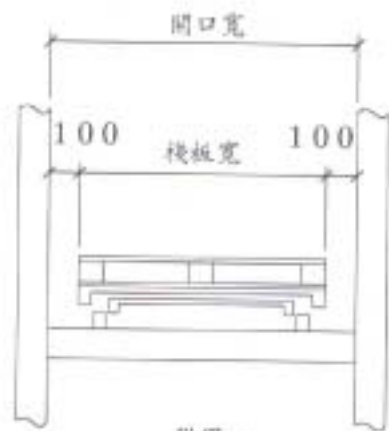
- 6.傾斜度設計基準—

導軌斜度：標準1/75。

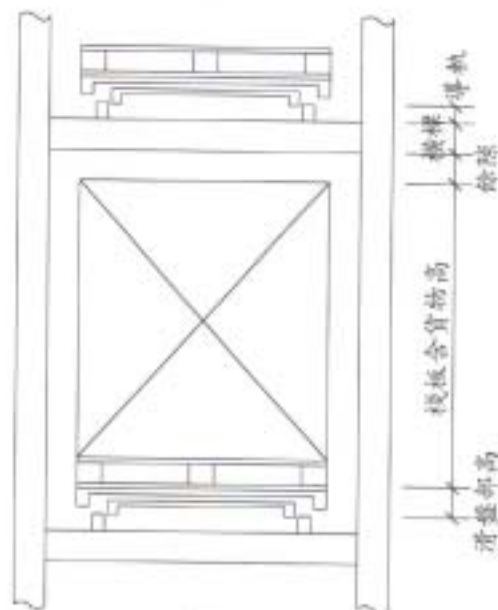
流動速度：12~13m/min。

流動時間：約5秒(棧板L1m深)

- 7.單面棧板之設計，部分規格須變更。



附圖一



附圖二



滑盤組

天車搭配之最佳保管設備—抽取式儲存系統



常運用於機械廠或塑膠廠之模具保管



①未抽取時前方應俱阻擋機構防止抽板自動滑出。



②抽出後須有卡住機構以防貨物吊運時抽板往回走。



③較重荷物之抽板進出須使用扭轉把手。

④較重荷物其邊支撐輪須有軸連接。



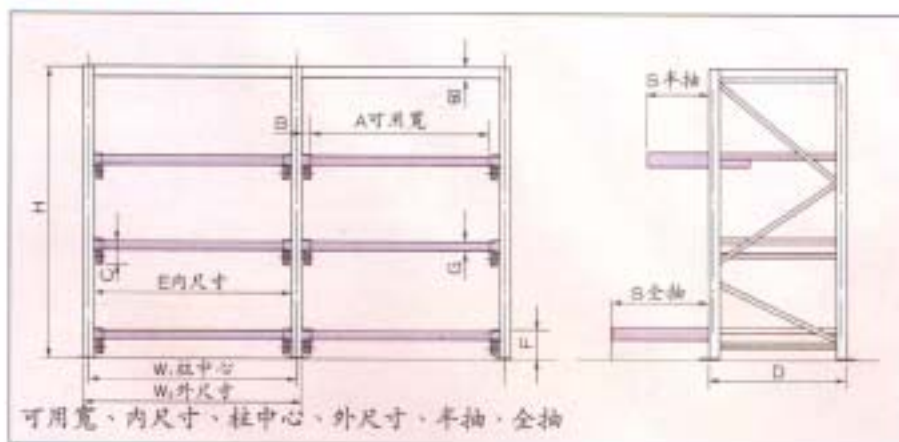
⑤頂面及底面之架樑須連結穩固,不可發生扭曲情形。

⑥一般頂面無做抽板只有承板方式。



⑦抽板必須以型钢焊接一體,荷重後之變形不可影響傳動機構。

參考尺寸圖



半抽(全抽)

	每層1噸重
B	70(100)
C	160(180)
F	225(255)
	每層2噸重
B	165
C	275
F	385
	每層3噸重
B	175
C	330
F	385

一般尺寸：A=900~1200,D=820,S=500(半抽),S=800(全抽)

依儲存物之規格設計一

輕輕荷重之設計



輕重荷物之設計



卷材儲物之設計



可雙面抽取之設計



板材儲物之設計



長材儲物之設計



長條物之抽取一

一般可概分有座與無座二種

◎有座—上圖所示

(座最長3米可置約4米長儲物)

◎無座—如右圖所示

(注意各懸臂連接以防懸臂前後不一致)



特殊設計儲存系列



◎懸吊式衣服保管



◎長型卷筒式儲存物



◎字畫保管



◎摺疊式衣服保管



◎立式長型儲存物



◎卷式地毯保管



◎鐵桶保管



◎輪胎保管



◎卷式電纜保管



◎長型儲存物(懸臂架)



◎橫走式移動架

堆高機系列

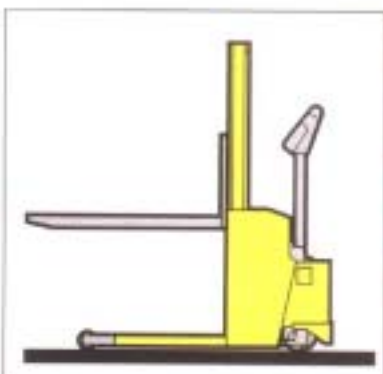
油壓托板車

- ◎選購時除耐荷重外,機身寬牙又長,內寬,高低位都須配合棧板型式與尺寸。
- ◎負重能力:1.2噸~3噸
- ◎運作巷道:1.5米~2米
- ◎適用短距離,短時間運作。



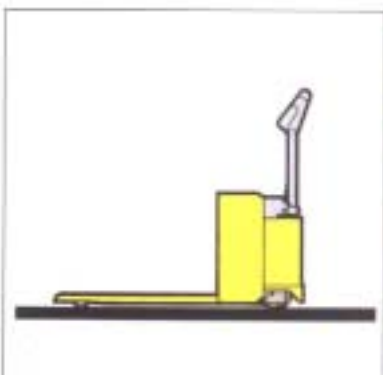
寬腿型半自動堆高車

- ◎腳座寬度須搭配棧板尺寸型式。
- ◎負重能力:1噸
- ◎揚昇高度:2.5米~3米
- ◎運作巷道:1.5米~2米
- ◎適用短距離,短時間運作。



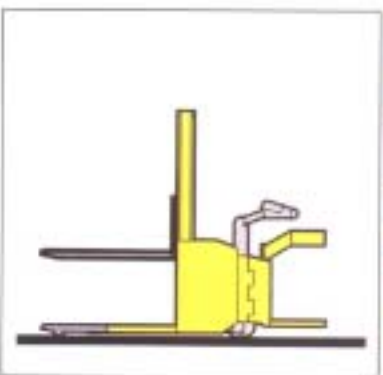
自走式電動托板車

- ◎牙叉長,外寬,內寬,高低位都須配合棧板型式與尺寸
- ◎負重能力:1.5噸~3噸
- ◎運作巷道:2米~2.5米
- ◎適用長距離,時間運作。
- ◎可改型成揀料車托車頭。



自走式寬腿型堆高機

- ◎腳座寬度須搭配棧板尺寸型式。
- ◎負重能力:1噸~1.8噸
- ◎揚伸高度:2米~5.5米
- ◎運作巷道:2米~3米
- ◎適用長距離,短時間運作。
- ◎可選配伸縮貨叉,搭配雙棧深貨架。



自走式伸縮型堆高機

- ◎負重能力：1噸~2噸
- ◎揚昇高度：3米~9米
- ◎運作巷道：2.5米~3.5米
- ◎適用長距離，長時間運作。
- ◎揚高過高時可選配監控螢幕及牙叉側向微調機構。
- ◎可用覆伸式堆高機或牙叉加裝伸縮貨叉，搭配雙棧深貨架。



配重式電動堆高機

- ◎負重能力：0.5噸~1.5噸
- ◎揚昇高度：2米~5.5米
- ◎運作巷道：3米~3.5米
- ◎適用長距離，長時間運作。
- ◎爬坡力較優於前訴之小輪堆高機。
- ◎因後輪為單輪，所以迴轉半徑小，巷道相對減小。



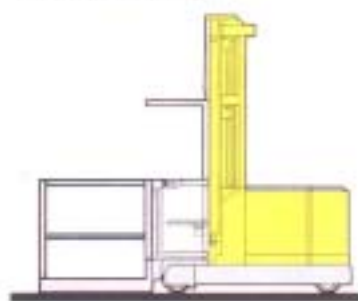
配重式電動堆高機

- ◎負重能力：1噸~3噸
- ◎揚昇高度：3米~9米
- ◎運作巷道：大於3.5米
- ◎適用長距離，長時間運作。
- ◎動力源除電力能源外尚有汽、柴油及瓦斯之能源。
- ◎因大輪傳動，可用於柏油路面及爬坡之較差環境。

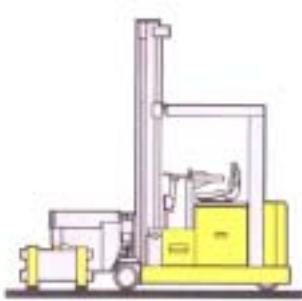


特殊型式堆高機(專案系統規畫)

窄道高架揀料機



三叉式堆高機



側叉式堆高機



自動化物流輸送設備

滾筒式輸送



無動力滾筒

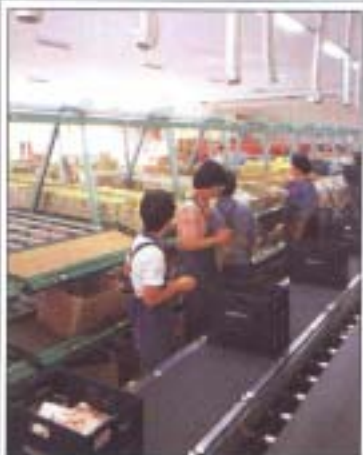


動力滾筒



堆積式滾筒

皮帶式輸送



輕量型



90度轉角型



重量型

鏈條式輸送



墊板(輕型)



棧板(重型)



儲存線方式

懸吊式輸送



快速輸送盒



鏈傳式



集電式

昇降式輸送



格子板式



迴轉式



昇降移栽

自動式輸送



A.G.V



R.G.V



自動分類式

木製棧板之型式總類一



塑膠棧板一

常用規格：

單位：mm

型式	W	D	H	雙面	單面	雙向	四向	補強型	一般型	托板車型
1111	1100	1100	150/140	○	○	○	○	○	○	○
1210	1200	1000	150/140	○	○	○	○	○	○	○
1212	1200	1200	150/140	○	○	○	○	○	○	○
1515	1500	1500	140	○			○		○	

◎另有標準規格無列舉,歡迎詢問 ◎特殊規格可特別製模設計



補強型：
動荷重—1500Kg
靜荷重—6000Kg
自動倉儲／堆高機共用

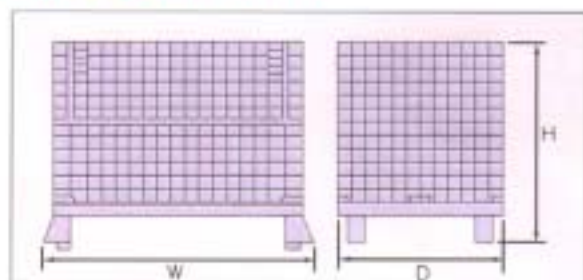


一般型：
動荷重—1000Kg
靜荷重—4000Kg
堆高機專用



托板車型：
動荷重—1000Kg
靜荷重—4000Kg
托板車／堆高機共用

摺疊式鐵網籠一



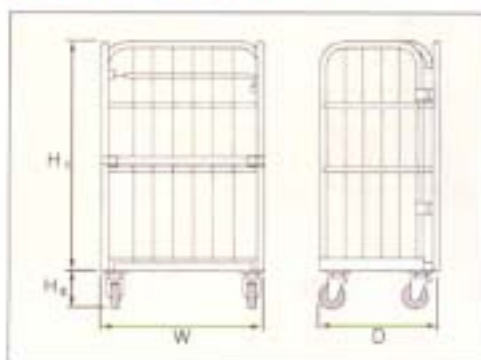
單位：mm

型式	W	D	H	載重	積層數
A-8	800	600	640	800Kg	4
A-5	1000	800	840	1200Kg	4
A-7	1200	1000	890	1500Kg	4
B-5	1000	800	840	1500Kg	4
B-7	1200	1000	890	2000Kg	4
C-2	800	500	540	500Kg	4
C-5	1000	800	840	500Kg	4
S-5	1000	800	840	1000Kg	4
S-7	1200	1000	890	1000Kg	4
E-2	800	500	530	250Kg	4

◎另外規格可特別訂製



可收式物流台車一



單位：mm

型式	W	D	H1	H2	載重
1	800	600	1460	240	300Kg
2	1100	800	1460	240	500Kg

◎四車輪可用定向輪,旋轉輪,旋轉輪附煞車,旋轉輪附定向器依需求自由搭配。

◎隔板,黑板,安全皮帶為選配件。

◎另外規格可特別訂製

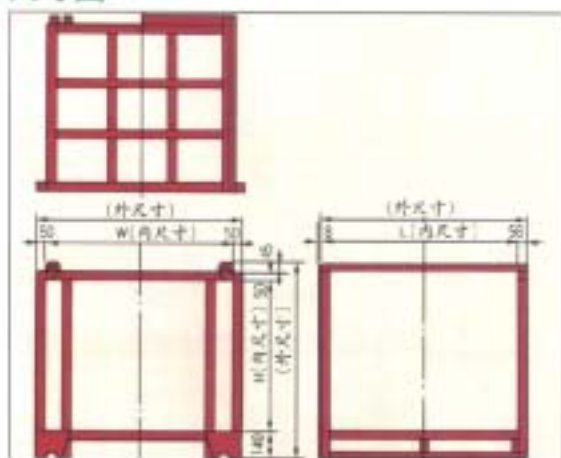
摺合順序



可堆疊之巧固架(A型)



尺寸圖一



規格表一

型式	外尺寸			內尺寸			最大 載重/層數
	寬度	深度	高度	寬度	深度	高度	
A01	1350	1215	1235	1250	1150	1000	1000Kg/4層
A02	1350	1215	1435	1250	1150	1200	
A03	1450	1215	1235	1350	1150	1000	
A04	1450	1215	1435	1350	1150	1200	
A05	1550	1215	1235	1450	1150	1000	
A06	1550	1215	1435	1450	1150	1200	

最上層架



接合部分採2點支撐方式



搭配構件



分隔網



分隔桿



分隔杆



中間板



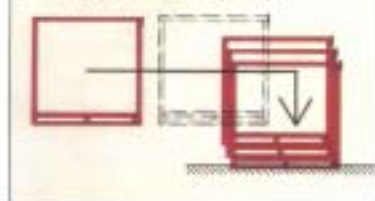
牙又座



承板

收合方法：

◎一般可收合8台為一單位



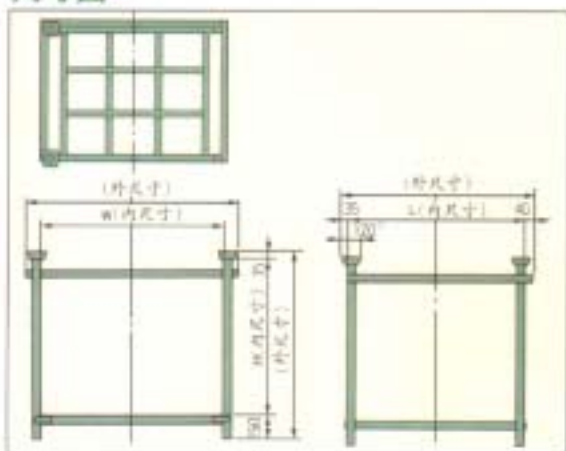
巧固架(B型)



最上層架



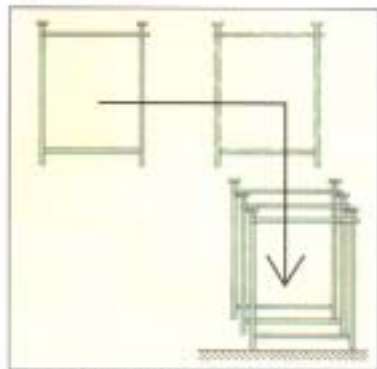
尺寸圖一



規格表一

型式	外尺寸			內尺寸			最大 載重/層數
	寬度	深度	高度	寬度	深度	高度	
B01	1450	925	1285	1250	850	1100	1000Kg/4層
B02	1450	1125	1435	1250	1050	1250	
B03	1450	1225	1435	1250	1150	1250	
B04	1550	1125	1485	1350	1050	1300	
B05	1550	1325	1485	1350	1250	1300	
B06	1650	1225	1535	1450	1150	1350	

收合方法：

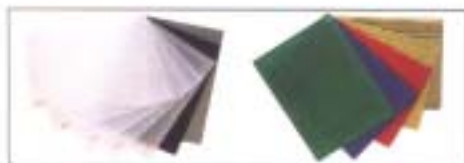


◎一般可收合7台為一單位

細小儲物之容器

可訂製紙盒或塑皮盒一

- ◎ 可依客戶須求量身訂製之容器。
- ◎ 若底部支撐非為平面,是滾輪或懸桿則應考慮底面強度。
- ◎ 因使用損耗性材質故投資成本低。
- ◎ 因材質脆弱故損耗率高,壽命短。
- ◎ 塑皮之顏色可選擇。



塑皮盒



紙盒



可彈性組裝之塑膠盒

單位：mm



型號	外尺寸
	寬*深*高
1	120*180*80
2	150*250*120
3	200*350*150
4	200*450*177
5	300*450*177

◎ 可上下左右四面延伸組合,並可依顏色定位,分層儲存便於管理;五種尺寸,可根據數量多寡來選擇。

◎ 可用導電PP塑膠原料生產之防靜電盒,通用在電子廠之零件儲存。

電阻係數:

低於0.1M ohm/SQ

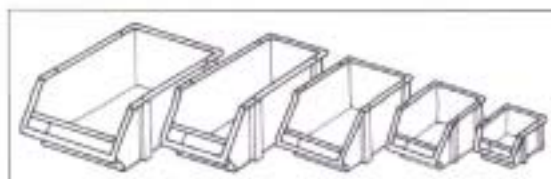
靜電衰洩時間:

低於0.01秒

表面阻抗係數:

低於0.1M ohm/SQ

(參考數據)



多層分格零件櫃一



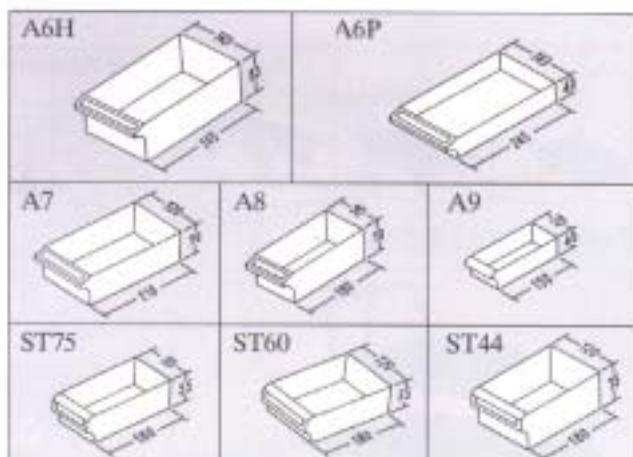
1型



2型

單位：mm

型號	抽屜型	抽屜數		外尺寸 寬*深*高
		寬向	高向	
1	A6H	3	3	519*264*296
2	A6P	3	6	519*264*296
3	A8	3	5	350*220*410
4	A7	3	8	440*222*650
5	A8	4	8	456*222*650
6	A6H	3	10	541*264*937
7	A6P	3	20	541*264*937
8	A7	4	12	575*222*937
9	A8	5	12	575*222*937
10	ST44	4	11	575*222*937
11	ST60	4	15	575*222*937
12	ST75	5	15	575*222*937



11型



12型

物流搬運箱



型號 外徑尺寸(mm)
長 × 寬 × 高

1號物流箱	529 × 284 × 190
2號物流箱	556 × 387 × 245
3號物流箱	556 × 387 × 324
4號物流箱	690 × 414 × 318
5號物流箱	603 × 277 × 355
6號物流箱	605 × 498 × 318



粘粉網紙



粘有排水口網紙



粘粉網紙



粘有網紙切刀



摺合式手推車

單位：mm



型式	床面積	把手高	標準自重	載重	車輪
NB系	740*480	830	12.5Kg	150Kg	100
NF系	920*610	870	22.5Kg	300Kg	130
NG系	1240*790	855	44Kg	500Kg	200

多種型式可供選配一

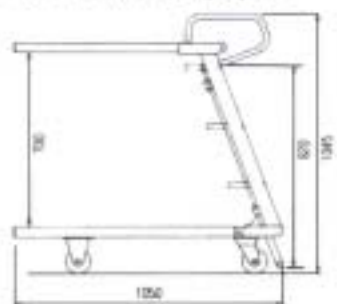


揀料台車



單位：mm

- ◎ 寬度：500
- ◎ 上層：50Kg 下層：100Kg
- ◎ 以下尺寸為大約參考值



活動梯車



型式	寬*深*高
2階梯	480*450*675
3階梯	480*600*885
4階梯	480*790*1100
5階梯	585*840*1315

- ◎ 以上材質分鋼製、不銹鋼二種
- ◎ 右圖手扶架為選配件，一般用於5階梯



雙層梯



400SQ*36H/4Kg

色系一

移動櫃系



重型架系



標準色系

A

B

E

能率公司以效益化，合理化
之規劃設計理念，提供您現
代化倉儲系列，引導您邁入
21世紀之空間管理領域！



能率倉儲設備股份有限公司

總公司(工廠) —

桃園縣蘆竹鄉長興路三段121號

TEL : (03)324-6789

FAX : (03)324-5370

E-mail : service@acmerack.com.tw

台中分公司 —

台中市西屯路二段256巷6號19樓之5

TEL : (04)2706-7581

FAX : (04)2708-0802

E-mail : h8459436@ms36.hinet.net

高雄分公司 —

高雄縣大寮鄉拷潭村拷潭路131號

TEL : (07)890-1331

FAX : (07)890-1354